

技术数据表


Altech[®] ECO

ALTECH PA66 ECO 2030/116 GF30

| | |
|----------|-------------------------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤 |
| 特殊功能 | 抗冲改性,含回收料 |
| 市场细份 | 汽车,多样的 |
| 应用领域 | 冷却系统,底盘,转向系统,多样的 |
| 典型应用 | 油泵部件,未喷涂的壳件及汽车饰件,冲击防护/减震器,多样的 |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
0,15 % 不必要的

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥,避免光照

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|---------------------------|------------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 8300 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 230 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 9500 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 165 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 3.5 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 7 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 246 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.2 - 0.4 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.9 - 1.1 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1360 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 生态性能 | | | |
| 全球增温潜势 (GWP) | 0.77 | kg CO ₂ eq./kg | ISO 14040, 14044 |